Изменение №3

Группа Ш6
РСТ Уз 146-87
Весовщик ручной ВР-20
Технические условия

Утверждено и введено в действие распоряжением Узгосстандарта
от 29.08.92 №12-7рс 1992г

Таблица 2 Пункт I
Четвертый абзац излажить в новой редакции:

Шкала весовщика должна иметь покрытие одного тона с четкими равномерно нанесенными отметками и цифрами; каждая десятая отметка шкалы весовщика должна быть удлиненной и оцифрована соответствующей цифрой, указывающей килограммы. Ширина отметок шкалы должна быть одинаковой по всей длине.

Главный инженер Н.Г.Дундин

Начальник КБИШ Ю.А.Зарановский

Инженер-конструктор Г.З.Бухроева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора Ташкентской оптовой базы "Узхозторг"

"10" июня 1992 г.

Ташкентская межобластная оптовая база УЗХОЗТОРГА

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора республиканской оптово-торговой базы "Узсовпромснаб"

"8" июня 1992 г.

УзНИИНТИ
Фонд НТД

УзЦСМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

ИЗМЕНЕНИЕ №2

Группа П I6

РСТ УзССР I46-87

"БЕЗМЕН РЫЧАЖНЫЙ БР-20.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

ОСМА ТАРОЗ БР-20.

ТЕХНИК ШАРТЛАР".

УТВЕРЖДЕНО И ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ РЕШЕНИЕМ КОМИТЕТА ПО ЭКОНОМИКЕ УЗБЕКИСТАНА

от 26 ноября I99I г. № 18рс

Дата введения 1.02.92г.

На первой странице заменить "РСТ УзССР I46-87" на СТ Уз I46-87" ; исключить слова: "Несоблюдение стандарта преследуется по закону." Аннулировать ограничение срока действия до 0I.0I.93.

Таблица 2. В графе "Требование или значение показателя аннулировать сроки действия "до 0I.0I.93" и "с 0I.0I.93". Показатели, относящиеся к графе "с 0I.0I.93", аннулировать.

Пункт 5. Значение показателя " 0,3 " заменить на " 0,3 ÷ 0,5 ".

Раздел "Информационные данные", пункты I ÷ 5 изложить в новой редакции:

I. Разработан заводом "Ташселькмаш"

2. Исполнители П.Г.Лундин, Ю.А.Барановский, Г.В.Букреева

3.ВНЕСЕН заводом "Ташселькмаш" Карлов В.Д.

4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РЕШЕНИЕМ КОМИТЕТА ПО ЭКОНОМИКЕ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН от 26.11.91 № 18рс

Пункт 6 аннулировать.

Изменение №2 к СТ Уз 146-87 зарегистрировано Госнаном УзР 26 ноября 1991, № 11

УзНИИНТИ
Фонд НТД

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН Завод "Ташмельмаш"

ИСПОЛНИТЕЛИ А.С.Симонянц

ВНЕСЕН Завод "Ташсельмаш"

Начальник конструкторско-технологического отдела товаров народного потребления
Ю.А.Барановский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РЕШЕНИЕМ КОМИТЕТА ПО ЭКОНОМИКЕ УЗБЕКИСТАНА

от "26" ноября 1991г. № 18ре

Зарегистрирован Узгосстандартом СССР

за № 186 от 09.01.1992г.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

Завод "Ташсельмаш"

Главный инженер П.Г.Лундин

Начальник КТО ТНП Ю.А.Барановский

Инженер А.С.Симонянц

СОГЛАСОВАНО

Зам.генерального директора по
научной работе НПО "Прогресс"
Д.И.Максудов
письмо № КХ I3-I420 от 3I.0I.9I

Зам.директора республиканской
оптово-торговой базы "Узбекбрляшу"
Турсунов
письмо №I0 ОКК-I35 от I6.06.9I

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОС
Отдел республиканской
стандартизации и гос
Регистрации НТД

Группа П16

ИЗМЕНЕНИЕ № I

РСТ УзССР I46-87

Весы подвесные рычажные бытовые. Технические условия ВРБ-20

Утверждено и введено в действие постановлением Госплана УзССР от 08.I2. I989г. № 23рс

Дата введения с 20.I2. I989г

На обложке наименование стандарта изложить в новой редакции:

"ОСМА ТАРОЗ БР-20 . Техник шартлар

БЕЗМЕН РЫЧАЖНЫЙ БР-20 . Технические условия"

На первой странице наименование стандарта изложить в новой редакции:

"ОСМА ТАРОЗ БР-20"
Техник шартлар

"БЕЗМЕН РЫЧАЖНЫЙ БР-20"
Технические условия

Вводная часть. Первый и второй абзацы изложить в новой редакции:

"Настоящий стандарт распространяется на безмен рычажный БР-20 (в дальнейшем - безмен), предназначенный для статического взвешивания различных грузов при учётных операциях."

По всему тексту стандарта, кроме раздела "ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ" в обозначениях стандартов исключить две последние цифры

Изменение №1 к РСТ УзССР 146-87
зарегистрировано Госпланом Уз6. ССР
8 декабря 1989 г. № 19

года утверждения.

Таблица I. Пункт 6. Изложить в новой редакции:

Таблица I

Наименование параметра	Значение параметра
6.Предел допускаемой погрешности (погрешности нагруженного безмена, вариация показаний) в диапазонах взвешивания, кг:	
от НмПВ до 5 кг	± 0,050
от 5 до 20 кг	± 0,I00

Пункт I.2.2. По всему тексту. Заменить условное обозначение "ВРБ-20" на "БР-20"; "ВРБ-20-I" на "БР-20-I".

Таблица 2. Графа "до 0I.0I.93":

Пункт I.

Четвертый абзац изложить в новой редакции:

"Шкала безмена должна иметь покрытие светлого тона с четкими равномерно нанесенными отметками и цифрами. Каждая десятая отметка должна быть удлиненной и оцифрована соответствующей цифрой, указывающей килограммы. Ширина отметок шкалы должна быть одинаковой по всей длине".

Последний абзац изложить в новой редакции:

"Безмен должен изготавливаться в климатическом исполнении - У, категории I, группа условий эксплуатации - 5 по ГОСТ I5I50".

Пункт 2.

Заменить слова: "Не допускается" на "В соответствии с

Отдел стандартов и техни...
условий Г...

конструкторской документацией".

Пункт 6. Подпункт "подвижное".

В первом абзаце. Последнее предложение изложить в новой редакции:

"В начальном положении край с вырезом гири должен совпадать с нулевой отметкой шкалы".

Пункт I.6.2. Исключить слово "Бытовой".

Пункт I.6.3. Заменить обозначение "ВРБ-20" на "БР-20".

Дополнить:

"заводской порядковый номер;

знак Государственного реестра - по ГОСТ 8.383".

Пункт I.7.4. Изложить в новой редакции:

"I.7.4. На ящик с упакованными безменами наклеивается ярлык на узбекском и русском языках с указанием:

наименования, адреса и товарного знака предприятия-изготовителя;

условного обозначения - "Безмен БР-20";

обозначения настоящего стандарта;

количества безменов;

розничной цены безмена;

месяца и года изготовления;

штампа технического контроля".

Пункт 2.I. изложить в новой редакции:

"2.I. Для проверки соответствия безмена требованиям настоящего стандарта проводятся следующие испытания безмена:

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

государственные - по ГОСТ 8.001, ГОСТ 8.373;

приемо-сдаточные;

периодические".

Раздел 2 дополнить пунктами 2.6.

"2.6. Предприятие-изготовитель, после принятия безменов отделом технического контроля, представляет их на первичную поверку по табл.4 и клеймение.

Организация и порядок проведения поверки -по ГОСТ 8.513".

Пункт 3.I. Первое предложение изложить в новой редакции:

"При выпуске из производства, безмены в количестве не менее 3% от партии должны подвергаться выдержке под нагрузкой, равной 125% от НПВ в течение 30 минут".

Пункт 3.2. Первое предложение. Слово "контроля" заменить на "первичной поверки".

Таблица 5. Пункт 6. Подпункт "подвижное".

В графе "Метод контроля" третий абзац изложить в новой редакции:

"Совпадение края гири с нулевой отметкой шкалы и отсутствие контакта со шкалой в районе нанесённых отметок и цифр проверяется визуально".

Пункт 4.2.I. изложить в новой редакции:

"4.2.I.Хранение безменов в части воздействия климатических факторов должно соответствовать условиям 4 - по ГОСТ I5I50".

Информационные данные.В пункт 6 "ссылочные нормативно-технические документы" внести поправку и дополнение:

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.60I-88	П.I.5.I
ГОСТ 8.00I-80	П.2.I
ГОСТ 8.383-80	П.I.6.3, П.2.I
ГОСТ 8.5I3-84	П.2.6
ГОСТ 380-7I x)	Табл.3
ГОСТ 427-75	Табл.4, Табл.5
ГОСТ 535-79 x)	Табл.3

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

x) С 0I.0I.90 вводятся ГОСТ 380-88 и ГОСТ 535-88

Заместитель министра
местной промышленности
УзССР Г.П.Стешенко

Главный инженер
НПО "Прогресс" Е.В.Дубровин

Заведующий базовым
отделом стандартизации С.А.Александрова

Заведующий сектором
стандартизации М.Х.Мупасирини

Ведущий конструктор Б.В.Тощев

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
республиканской оптово-
торговой базы "Узбекбрляшу"

О.С.Рузметова
13 10 89 I989

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ПО "Ташсельмаш"
Письмо №I9-8/II7 П.Г.Лунцин
I0.I0. I989

22 л Ум 1,2,3

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

Узбекская ССР

ВЕСЫ ПОДВЕСНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ БЫТОВЫЕ
ВРБ-20

наименование стандарта

Технические условия

РСТ УзССР I46-87

обозначение стандарта

Издание официальное

ГОСПЛАН УзССР

г. Ташкент

УДК 681.264

Группа П16

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ВЕСЫ ПОДВЕСНЫЕ
РЫЧАЖНЫЕ БЫТОВЫЕ
ВРБ-20

РСТ УзССР
I46-87

Технические условия

ТУРМУШ-ХУЖАЛИКДА
ИШЛАТИЛАДИГАН ДОСТАЛИ
ОСМА ТАРОЗ ВРБ-20

Техник шартлар
ОКП 42 7458

Срок действия с 01.01.88
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на весы подвесные рычажные бытовые обычного класса точности ВРБ-20 (в дальнейшем - безмен), предназначенные для статического взвешивания различных грузов в домашних или полевых условиях.

Безмен запрещается применять при промышленных и коммерческих учетных операциях.

Определения терминов, встречающихся в стандарте, приведены в справочном приложении.

Республиканский стандарт УзССР
зарегистрирован Госпланом Узб. ССР
«10» августа 1987 г. № 146-87

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Фонд нормативно-технической документации

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Безмен должен удовлетворять всем требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта, чертежам и образцу эталону, утвержденным в установленном порядке. При модернизации безмен может отличаться от предыдущих аналогов конструктивными элементами, внешним видом, габаритными размерами, массой.

I.2. Основные параметры

I.2.I. Основные параметры указаны в табл.I

Таблица

Наименование параметра	Значение параметра
I. Наибольший предел взвешивания(НПВ), кг	20
2. Наименьший предел взвешивания(НмПВ), кг	I
3. Число поверочных делений	200
4. Цена одного поверочного деления, кг	0,I
5. Допускаемое значение непостоянства показаний ненагруженного безмена, кг., не более	0,025
6. Предел допускаемой погрешности(погрешности нагруженного безмена, вариации показаний) в диапазонах взвешивания, кг:	
от НмПВ до 2,5, кг;	±0,025
от 2,5 до I0, кг.;	± 0,050
от I0 до НПВ, кг.	± 0,075
7. Чувствительность, мм, не менее	2
8. Масса, кг, не более	3
9. Средний срок службы, лет	I2

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

I.2.2. Условное обозначение безмена при написании в технической документации и при заказе:

"Безмен ВРБ-20, РСТ УзССР I46-87".

На модернизированный безмен дополнительно после условного обозначения "ВРБ-20" через дефис необходимо указывать порядковый номер модернизации, например: "ВРБ-20-I".

I.3. Характеристики

I.3.I. Показатели качества изделий должны соответствовать требованиям, указанным в табл.2

Таблица 2

Наименование показателя	Требование или значение показателя	
	до 0I.0I.93	с 0I.0I.93
I.Внешний вид	Коромысло и указатель равновесия должны быть без искривлений. Поверхность указателя равновесия и серег должна быть чистой, ровной, без раковин и трещин. Сварные швы должны быть тщательно зачищены и не иметь трещин, кратеров, подрезов, непроваров. Шкала безмена должна иметь покрытие светлого цвета с равномерно нанесенными отметками темного цвета; каждая десятая отметка должна быть удлиненной и отмечена соответствующим числом, указывающим килограммы. Ширина отметок шкалы должна быть одинаковой по всей длине. Все детали, кроме призм и подушек, должны иметь антикоррозионное покрытие в соответствии с требованиями чертежей.	То же

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

Наименование показателя	Требование или значение показателя	
	до 01.01.93	с 01.01.93
	Металлическое и неметаллическое неорганическое покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.301-86. Лакокрасочное покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 23852-79, ГОСТ 9.032-74, ГОСТ 15140-78. Призмы должны быть без чеканки, прокладок и просветов по плоскости соприкосновения с гнездами. Требования к призмам и подушкам - по ГОСТ 9509-74. Передвижная гиря должна иметь вырез, соответствующий размеру цифр. Исполнение безмена- Т, категория -1, группа условий эксплуатации - С1 по ГОСТ 15150-69.	То же
2. Отклонения от формы и взаимного расположения деталей:		То же
от перпендикулярности указателя равновесия и отметок градуировки к верхней грани коромысла;	Не допускается	
от симметричности расположения подушек по отношению к призмам, мм	±2	±1

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦСМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Требование или значение показателя	
	до 0I.0I.93	с 0I.0I
3.Длина одного деления шкалы, мм, не менее	I,25	I,25
4.Высота цифр шкалы,мм,не менее	4,00	4,00
5.Ширина отметок шкалы,мм,не более	0,30	0,30
6.Соединение деталей:		
сварное	Швы сварных соединений должны быть выполнены по ГОСТ 5264-80, ГОСТ I4771-76.	
заклепочное	Должно обеспечивать неподвижность соединенных деталей.	
с гарантированным натягом	Призмы и ограничитель перемещения передвижной гири должны быть плотно запрессованы в гнезда коромысла не менее чем на I/3 высоты. На передвижной гире и на коромысле для нанесения поверочного клейма должна быть запрессована пробка из алюминиевого сплава диаметром 8 мм.	
подвижное	Передвижная гиря должна передвигаться вдоль шкалы коромысла плавно без заеданий.В крайних положениях край с вырезом гири должен совпадать с начальной и конечной отметкой шкалы. Передвижная гиря при перемещении не должна касаться поверхности коромысла в районе нанесенных отметок и цифр и не должна самопро-	

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос
Регистрации НТД

Наименование показателя	Требование или значение показателя	
	до 0I.0I.93	с 0I.0I.9
	свободно перемещаться по нему под действием собственного веса. Соединение серег с подушками должно исключать возможность самопроизвольного выпадения подушек в процессе эксплуатации.	То же
7.Плавность колебаний коромыслового указателя.	При выведении коромыслового указателя из положения равновесия с установленной на нулевую отметку передвижной гирей он должен совершать плавные, постепенно затухающие колебания. Число периодов колебаний должно быть не менее трех.	То с

I.4. Требования к материалам

I.4.I. Материалы, применяемые для изготовления безмена, указаны в табл. 3.

Таблица 3

Наименование материала	Обозначение стандарта
Сталь углеродистая обыкновенного качества	ГОСТ 380-7I
Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества	ГОСТ 535-79
Сталь углеродистая качественная конструкционная	ГОСТ I050-74
Сталь качественная калиброванная	ГОСТ I05I-73
Чугун с пластинчатым графитом для отливок	ГОСТ I4I2-85

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос
Регистрации НТД

Примечание: Допускается применение других материалов, физико-механические свойства которых не снижают показатели качества, установленные настоящим стандартом.

1.5. Комплектность

1.5.1. В комплект безмена должен входить паспорт по ГОСТ 2.606-71.

1.5.2. По требованию потребителя безмены допускается укомплектовывать запасными подушками в количестве двух штук.

1.6. Маркировка

1.6.1. На безмене методом штамповки или другим методом должны быть указаны обозначения и надписи в соответствии с подпунктами 1.6.2 и 1.6.3.

1.6.2. На коромысле со стороны шкалы должны быть нанесены надписи:

"от 1 до 20 кг" ;

"1 деление - 0,1 кг";

"Бытовой" .

1.6.3. На обратной стороне коромысла должны быть указаны:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение безмена - "ВРБ-20";

год выпуска;

розничная цена безмена;

штамп ОТК.

1.7. Упаковка

1.7.1. Все неокрашенные детали безмена перед упаковкой должны подвергаться временной противокоррозионной защите по вариантам ВЗ-1 или ВЗ-2 по ГОСТ 9.014-78.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦСМ
Отдел республиканской стандартизации и гос
Регистрации НТД

I.7.2.Безмены в количестве не более двадцати штук должны укладываться в деревянные ящики по ГОСТ 2991-85, ГОСТ I336I-84, ГОСТ I584I-77, выстланные изнутри антикоррозионной бумагой марки "В" по ГОСТ I6295-82 или в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9I42-84, ГОСТ I35I4-82,ГОСТ 22852-77, ОСТ 23.4.I57-85.

I.7.3. Паспорт безмена и запасные подушки должны вкладываться в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ I0354-82 или целлюлозной пленки по ГОСТ 7730-74 и упаковываться в деревянные ящики вместе с безменами.

I.7.4. На ящик с упакованными безменами должна быть нанесена маркировка с указанием реквизитов по подпункту I.6.3 с дополнительным указанием количества безменов в ящике.

I.7.5. Транспортная маркировка тары - по ГОСТ I4I92-77, с нанесением манипуляционного знака "Боится сырости".

I.7.6. Остальные требования по маркировке и упаковке - по РСТ УзССР 485-87.

2. ПРИЕМКА

2.I. Для проверки соответствия безмена требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные и периодические испытания.

2.2. Приемка-сдача безменов должна проводиться партиями. Партией считают безмены, изготовленные на одном технологическом оборудовании,одновременно предъявленные к приемке-сдаче и оформленные одним сопроводительным документом о качестве, содержащим следующие реквизиты:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦСМ
Отдел республиканской стандартизации и гос
Регистрации НТД

наименование и артикул безменов в партии;

дату изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

результаты проведенных испытаний или подтверждение соответствия безменов требованиям настоящего стандарта;

штамп отдела технического контроля.

2.3. Приемо-сдаточным испытаниям, проводимым предприятием-изготовителем, должна подвергаться каждая партия безменов. При этом для проверки соответствия безменов требованиям настоящего стандарта должны проводиться:

сплошной контроль - по табл. 2 пп.I и 7; п.I.4; I.5;

выборочный контроль - по пп.I.I, I.2; по табл.2 пп.2-6; по пп.I.3, I.6.

Объем выборки должен составлять 3% от партии, но не менее десяти безменов.

2.4.Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в три года не менее чем на трех безменах, из числа прошедших приемо-сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Если при испытаниях обнаружено, что безмены соответствуют всем требованиям настоящего стандарта, то результаты периодических испытаний считают положительными.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов при всех видах испытаний хотя бы по одному показателю качества, указанному в настоящем стандарте, проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий, взятых из той же партии. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний вся партия бракуется.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.I.При выпуске из производства безмен должен подвергаться выдержке под нагрузкой, равной I25% от НПВ в течение тридцати минут.Основные параметры безмена после выдержки должны соответствовать табл.I.

3.2. Средства и методы контроля основных параметров должны соответствовать табл.4

Таблица 4

Номер пункта стандарта	Наименование показателя	Средства поверки	Метод первичной поверки
Табл.I,п.I	Наибольший предел взвешивания (НПВ);	-	Визуально,путем осмотра градуировки коромысла и сличения с рабочими чертежами.
Таб.I,п.2	Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	-	То же
Табл.I,п.3	Число поверочных делений	-	"
Табл.I,п.4	Цена одного поверочного деления	-	Значение НПВ необходимо разделить на общее число поверочных делений. Результат должен соответствовать указанному на коромысле.
Табл.I,п.5	Допускаемое значение непостоянства показаний ненагруженного безмена	Набор образцовых гирь 4-го разряда по ГОСТ 7328-82	К крючку безмена подвешивается гиредержатель с образцовыми гирями массой 0,025 кг. Передвижная гиря безмена должна быть

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦСМ
Отдел республиканской стандартизации и гос
Регистрации НТД

Продолжение табл.4

Номер пункта стандарта	Наименование показателя	Средства поверки	Метод первичной поверки
		Регулятор тары(алюминиевый хомутик с фиксатором,устанавливаемый на конце коромысла)	установлена на нулевой отмет Коромысловый указатель при помощи регулятора тары приводится в положение равновесия. Серьги с подушками смещаются в одно из крайних положений. Коромысло рукой выводится из положения равновесия путем отклонения его сначала в одно из крайних положений,затем в другое. После нескольких колебаний коромысло должно установиться в положение равновесия. Если после прекращения колебаний коромысла указател равновесия отклонится от положения равновесия,то на чашку гиредержателя необходимо поместить или снять с неё образцовые гири до установки равновесия.При этом масса не должна превышать 0,025 кг Аналогичные операции проводят после смещения серег в другое крайнее положение.
Табл.I,п.6	Предел допускаемой погрешности(погрешности наг-	Образцовые гири IУ разряда по ГОСТ 7328-82	Передвижная гиря безмена устанавливается последовательно на отметке шкалы 2,I0, 20 кг. В каждой из отметок

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос

Продолжение табл.4

Номер пункта стандарта	Наименование показателя	Средства поверки	Метод первичной поверки
	руженного безмена)		на чашку гиредержателя по мещаются образцовые гири массой, соответствующей от метке шкалы. Коромысло должно устан виться в положение равнов сия в противном случае с чашки снимают или доба. я ют образцовые гири до установки коромысла в пол жение равновесия. Общая ма са снятых или добавленных гирь не должна превышать предела допускаемой погре ности для диапазона взве- шивания, указанного в табл.1, п.6, в котором на- ходится поверяемая отмет- ка шкалы.
Табл.1, п.6	Вариация пока- заний в диапа- зонах взвешива- ния	Образцовые гири IУ раз- ряда ГОСТ 7328-82.	Для определения вариа- ции показаний операции по уравновешиванию безмена в каждой из отметок 2, 10, 20 кг. повторяются не менее трех раз. После каждого уравновеши- вания безмена гири с чашк гиредержателя необходимо снимать и вновь размещать на ней. Для каждой из поверяе- мых отметок необходимо

УзЦСМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД
Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

Продолжение табл. 4

Номер пункта стандарта	Наименование показателя	Средства поверки	Метод первичной поверки
			определить разницу между наи большей и наименьшей массой гирь на гиредержателе, которая не должна превышать предел допускаемой погрешности по табл.I (п.6) для соответствующего диапазона взвешивания
Табл.I, п.7	Чувствительность	Образцовые гири Iу разряда по ГОСТ 7328-82	Чувствительность должна определяться на двух отметках шкалы - 2 и I0 кг. К образцовым гирям, размещенным на чашке гиредержателя необходимо добавить гири массой, равной пределу допускаемой погрешности для соответствующего интервала взвешивания по табл.I Изменение массы на указанную величину должно вызвать отклонение указателя равновесия на величину, не менее указанной в табл.I, п.7. Величину отклонения указателя равновесия замеряют металлической линейкой по ГОСТ 427-75.
Табл.I, п.7	Масса		Масса безмена определяется путем взвешивания на весах по ГОСТ 23676-79, ГОСТ 23711-79.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос

3.3. Характеристики безмена должны контролироваться по табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Номер пункта стандарта	Метод контроля
I.Внешний вид	п.I.3(табл. 2, п.I)	Должен проверяться визуальн сравнением с образцом-эталоном при нормальном освещении без применения увеличительных приборов.
2.Отклонения от формы и взаимного расположения деталей	п.I.3(табл.2, п.2)	Должны проверяться специа ными шаблонами и универсальным измерительными инструментами п ГОСТ 166-80, ГОСТ 427-75.
3.Длина одного деления шкалы	п.I.3(табл.2, п.3)	Должна проверяться путем измерения линейкой по ГОСТ 427-75
4.Высота цифр шкалы	п.I.3(табл.2, п.4)	То же
5.Ширина отметок шкалы	п.I.3(табл.2, п.5)	"
6.Соединение деталей:	п.I.3(табл.2, п.6)	
сварное		По ОСТ 25 168-73
заклепочное		Проверяется путем опробования соединения вручную.Смещени деталей относительно друг друг не допускается.
с гарантированным натягом		Плотность запрессовки призм проверяется вручную нажатием на призму вдоль её оси. Призмы не должны смещаться в гнездах.

Отдел стандартов и условий Госплана УзССР

Продолжение табл.5

Наименование показателя	Номер пункта стандарта	Метод контроля
		Качество запрессовки пробок для поверочного клейма и ограничителя перемещения передвижной гири проверяется визуально.
		Высота запрессовки призм и диаметр пробок для поверочного клейма проверяются универсальным измерительным инструментом по ГОСТ 166-80, ГОСТ 427-75.
		Отсутствие просветов по плоскости соприкосновения гнезд с призмами проверяется визуально.
подвижное		Плавность перемещения передвижной гири вдоль шкалы коромысла должна проверяться вручную. Заедание не допускается.
		Отсутствие возможности перемещения гири по коромыслу должно проверяться путем разворачивания коромысла безмена в вертикальное положение так, чтобы гиря находилась сверху. Самопроизвольное смещение гири вниз по коромыслу не допускается.
		Совпадение края гири с крайними отметками шкалы и отсутствие контакта со шкалой в районе нанесенных отметок и цифр проверяется визуально при перемещении гири из одного крайнего положения в другое.
		Исключение возможности самопроизвольного выпадения подушек из серег проверяется путем произволь-

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос

Продолжение табл.5

Наименование показателя	Номер пункта стандарта	Метод контроля
		ного переворачивания безмена в пространстве не менее пяти раз.
7.Плавность колебания коромыслового указателя	п.1.3(табл.2, п.7)	Для проверки необходимо установить передвижную гирю на нулевую отметку и сместить серьги с подушками в одно из крайних положений. Вывести коромысло из положения равновесия рукой до касания указателем равновесия орраничительных хомутов и осторожно отпустить. Число плавный колебаний, совершаемых коромыслом, должно быть не менее трех. Сместить серьги с подушками в другое крайнее положение и повторить аналогичные операции. Число плавный колебаний коромысла также должно быть не менее трех.
8.Качество покрытий: гальваническое лакокрасочное	п.1.3(табл.2 п.1)	по ГОСТ 9.302-79 по ГОСТ 15140-78 методом решетчатых надрезов

3.4.Проверку качества материалов и сырья по п.1.4, комплектности по п.1.5, маркировки по п.1.6, упаковки по п.1.7 проводят по технической документации на изделие визуально методом сравнения.

4.ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1.Безмен транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.1.2. Остальные требования по транспортированию - по РСТ УзССР 485-87.

Отдел республиканского фонда стандартов и технической стандартизации

4.2. Хранение

4.2.I. Безмены в упакованном виде должны храниться в крытых сухих складских помещениях на стеллажах при температуре не ниже +2°С, относительной влажности воздуха от 45 до 70%, на расстоянии не менее I,5м от нагревательных приборов.

4.2.2. Хранение безменов в одном помещении с кислотами, реактивами, красками и другими химикатами, вызывающими коррозию металла, не допускается.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.I. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - I8 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦНИИ
Отдел республиканской
стандартизации и гос
Регистрации НТД

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Минместпромом УзССР

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Б.А.Шнунт, А.А.Артыков (руководитель темы); М.Х.Мупасириди, Б.В.Тощев.

3. ВНЕСЕН Минместпромом УзССР Колбасин Г.В.

4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОСПЛАНА УзССР от 10.08.87г. № 22рс

5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Узгосстандартом за № от 198 г.

Срок первой проверки - 1990 г.

Периодичность проверки - 3 г.

6. ВЗАМЕН РСТ УзССР 146-78

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.606-71	П.1.5.1
ГОСТ 9.014-78	П.1.7.1
ГОСТ 9.032-74	Табл.2, п.1
ГОСТ 9.302-79	Табл.5, п.8
ГОСТ 9.301-86	Табл.2, п.1
ГОСТ 166-80	Табл.5, п.6
ГОСТ 380-71	П.1.4.1, табл.3
ГОСТ 427-75	П.1.4.1, табл.3
ГОСТ 535-79	П.1.4.1, табл.3
ГОСТ 1050-74	П.1.4.1, табл.3
ГОСТ 1051-73	П.1.4.1, табл.3
ГОСТ 1412-85	П.1.4.1, табл.3
ГОСТ 2991-85	П.1.7.2,
ГОСТ 5264-80	Табл.2, п.6
ГОСТ 7328-82	П.3.2, табл.4

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и кодирования
Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Определения терминов, встречающихся в стандарте

Термин	Определение
Взвешивание	Сравнение массы груза с некоторым её значением, принятым за единицу, или определение массы груза по отчетному устройству весов.
Статическое взвешивание	Взвешивание, в процессе которого отсутствует перемещение взвешиваемого груза относительно грузоприемного устройства.
Пределы взвешивания	Верхний или наибольший предел взвешивания – наибольшее значение массы взвешиваемого груза, соответствующее значению последней отметки в конце шкалы отсчетного устройства. Нижний или наименьший предел взвешивания – наименьшее значение массы взвешиваемого груза, соответствующее значению первой отметки в начале шкалы отсчетного устройства.
Диапазон взвешивания	Область значений массы между наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, для которой нормированы пределы допускаемых погрешностей.
Погрешность взвешивания	Отклонение результата взвешивания от истинного (действительного) значения измеряемой массы.
Поверка	Совокупность действий, выполняемых для определения и оценки погрешностей весов с целью выяснения соответствия точностных характеристик регламентированным значениям и пригодности весов к применению.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос
Регистрации НТД

Продолжение

Термин	Определение
Первичная поверка	Поверка, проводимая при выпуске весов из производства.
Точность взвешивания	Качество взвешивания, отражающее близость результата к истинной величине измеряемой массы.
Цена деления шкалы	Значение взвешиваемой массы груза, соответствующее одному делению шкалы.
Цена поверочного деления	Значение условного деления, выраженное в единицах массы и характеризующее точность весов.
Класс точности весов	Обобщения метрологическая характеристика
Устройство для компенсации массы тары	Устройство, исключающее заданную массу тары из общей массы взвешиваемого груза без уменьшения диапазона взвешивания.
Градуировка	Процесс, при котором делениям шкалы приписываются значения, выраженные в установленных единицах измерения массы груза.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР
УзГосИМ
Отдел республиканской стандартизации и гос. Регистрации НТД

Начальник отдела
управления качеством
Минместпрома УзССР А.А.Тахиров

Заместитель генерального
директора по науке НПО
"Узместпром" Б.А.Шпунт

Заведующий базовым отделом
стандартизации А.А.Артыков

Исполнители:

Заведующий сектором
стандартизации М.Х.Мупасириди

Ведущий инженер Б.В.Тощев

СОГЛАСОВАНО

Заместитель министра
торговли УзССР
_____К.Ш.Шукуров
Письмо №28/43-363 от 31.03.87

СОГЛАСОВАНО

Заместитель председателя
Правления "Узбекбрлящу"
_____Р.И.Назаров
Письмо №УСТ-9/15 от23.03.

СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель председателя
Госкомцен УзССР
_____И.М.Перлов
Письмо № 03-14 от 13.03.87

СОГЛАСОВАНО

Директор Самаркандского
производственного объеди-
нения по металлообработке
_____Х.С.Нуруллаев
Письмо №99 от 18.03.87

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального
директора Московского научно-
производственного объедине-
ния "ИЗМЕРИТЕЛЬ"
_____К.А.Матковский
Письмо № 08/30 от 27.04.87

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер завода
"Ташсельмаш"
_____В.Д.Карлов
Письмо №19-73/19 от07.04.

Отдел стандартов и технических условий Госплана УзССР

УзГосИМ
Отдел республиканской
стандартизации и гос
Регистрации НТД